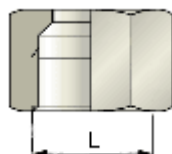


Identyfikacja gwintów

Instrukcja: Aby zidentyfikować gwint należy dokonać jego pomiaru suwmiarką na zewnątrz lub wewnątrz, zależnie od typu gwintu i odszukać go w poniższej tabeli.

Rodzaje Gwintów:

Typ:	Opis gwintu:	Norma:
M	metryczny zwykły	EN 60423
G (BSP)	rurowy Whitwortha, walcowy	DIN 259ISO 228/I
R (BSPT)	rurowy Whitwortha, stożkowy	
NPT (NPTF)	rurowy Briggsa, stożkowy	ANSI B2.1.1
NPSM	rurowy Briggsa	ANSI B1.20.1
UNF	całowy, zunifikowany, drobnozwojny	ANSI B1.1
ORFS	całowy UNF z o-ringiem od czoła	



Pomiar średnicy		Pomiar ilości zwojów		Rodzaje gwintów			
Średnica zewnętrzna C (mm)	Średnica wewnętrzna L (mm)	Zwoje na cal	Skok (mm)	Całowy rurowy BSP BSPT	Metryczny	Całowy UNF (JIC, ORFS)	Całowy NPT, NPTF
7,8 - 8,0	6,8 - 7,0		1		M8x1		
9,3 - 9,7	8,5 - 8,9	28	[0,91]	1/8"			
9,3 - 9,7	8,5 - 8,9	27	[0,95]				1/8"
9,7 - 9,9	8,2 - 8,6		1,5		M10x1,5		
9,7 - 9,9	8,7 - 9,1		1		M10x1		
10,9 - 11,1	9,7 - 10,0	20	[1,27]			7/16" - 20	
11,6 - 11,9	10,2 - 10,6		1,5		M12x1,5		
12,4 - 12,7	11,3 - 11,6	20	[1,27]			1/2" - 20	
12,9 - 13,1	11,4 - 11,9	19	[1,34]	1/4"			
12,9 - 13,1	11,4 - 11,9	18	[1,41]				1/4"
13,6 - 13,9	12,2 - 12,6		1,5		M14x1,5		
14,0 - 14,3	12,7 - 13,0	18	[1,41]			9/16" - 18	
15,6 - 15,9	14,2 - 14,6		1,5		M16x1,5		
16,3 - 16,6	14,9 - 15,4	19	[1,34]	3/8"			
16,3 - 16,6	14,9 - 15,4	18	[1,41]				3/8"
17,1 - 17,4	15,8 - 16,1	16	[1,59]			11/16" - 16	
17,6 - 17,9	16,2 - 16,6		1,5		M18x1,5		
18,7 - 19,0	17,3 - 17,6	16	[1,59]			3/4" - 16	
19,6 - 19,9	18,2 - 18,6		1,5		M20x1,5		

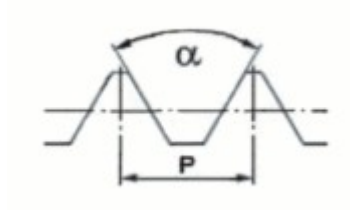
20,3 – 20,6	18,9 – 19,3	16	[1,59]			13/16" - 16	
20,5 – 20,9	18,6 – 19,0	14	[1,81]	1/2"			
20,7 – 21,1	18,3 – 18,7	14	[1,81]				1/2"
21,6 – 21,9	20,2 – 20,6		1,5		M22x1,5		
22,0 – 22,2	20,2 – 20,5	14	[1,81]			7/8" - 14	
22,6 – 22,9	20,6 – 21,0	14	[1,81]	5/8"			
23,6 – 23,9	22,2 – 22,6		1,5		M24x1,5		
25,1 – 25,4	23,4 – 23,8	14	[1,81]			1" - 14	
25,6 – 25,9	24,2 – 24,6		1,5		M26x1,5		
26,1 – 26,4	24,1 – 24,5	14	[1,81]	3/4"			
26,3 – 26,7	23,7 – 24,1	14	[1,81]				3/4"
26,6 – 26,9	24,3 – 24,7	12	[2,12]			1,1/16" - 12	
26,6 – 26,9	24,6 – 25,0		2		M27x2		
26,6 – 26,9	25,2 – 25,6		1,5		M27x1,5		
27,6 – 27,9	26,2 – 26,6		1,5		M28x1,5		
29,6 – 29,9	27,4 – 27,8		2		M30x2		
29,6 – 29,9	28,2 – 28,6		1,5		M30x1,5		
29,8 – 30,1	27,6 – 27,9	12	[2,12]			1,3/16" - 12	
29,8 – 30,2	27,8 – 28,1	14	[1,81]	7/8"			
32,6 – 32,9	30,5 – 30,9		2		M33x2		
32,6 – 32,9	31,2 – 31,6		1,5		M33x1,5		
33,0 – 33,2	30,3 – 30,8	11	[2,31]	1"			
33,0 – 33,3	30,8 – 31,2	12	[2,12]			1,5/16" – 12	
32,9 – 33,4	30,3 – 30,8	11,5	[2,21]				1"
35,6 – 35,9	33,4 – 33,8		2		M36x2		
36,2 – 36,5	34,3 – 34,7	12	[2,12]			1,7/16" -12	
37,6 – 37,9	34,8 – 35,1	11	[2,31]	1,1/8"			
37,6 – 37,9	36,2 – 36,6		1,5		M38x1,5		
40,9 – 41,2	38,7 – 39,1	12	[2,12]			1,5/8" - 12	
41,6 – 41,9	39,4 – 39,8		2		M42x2		
41,5 – 41,9	39,0 – 39,5	11	[2,31]	1,1/4			
41,4 – 42,0	39,2 – 39,6	11,5	[2,21]				1,1/4"
42,5 – 42,8	40,6 – 41,0	12	[2,12]			1,11/16" - 12	
44,6 – 44,9	42,4 – 42,8		2		M45x2		
44,6 – 44,9	43,2 – 43,6		1,5		M45x1,5		
47,3 – 47,6	45,1 – 45,5	12	[2,12]			1,7/8" - 12	
47,4 – 47,8	44,8 – 45,3	11	[2,31]	1,1/2"			
47,3 – 47,9	45,1 – 45,5	11,5	[2,21]				1,1/2"
50,5 – 50,8	48,6 – 49,0	12	[2,12]			2" - 12	
51,6 – 51,9	49,4 – 49,6		2		M52x2		
51,6 – 51,9	50,2 – 50,6		1,5		M52x1,5		
59,4 – 59,8	56,5 – 56,8	11	[2,31]	2"			
59,9 – 60,2	56,4 – 56,7	11,5	[2,21]				2"
63,3 – 63,6	61,3 – 61,8	12	[2,12]			2,1/2" - 12	
64,6 – 64,9	62,6 – 63,0		2		M65x2		
65,4 – 65,7	62,7 – 63,0	11	[2,31]	2,1/4"			
72,7 – 73,0	68,8 – 69,1	8	[3,17]				2,1/2"
74,9 – 75,2	72,2 – 72,5	11	[2,31]	2,1/2"			
87,5 – 87,9	84,9 – 85,3	11	[2,31]	3"			
88,5 – 88,9	84,7 – 85,1	8	[3,17]				3"
112,6 – 113,0	110,1 – 110,5	11	[2,31]	4"			
113,9 – 114,3	110,2 – 110,6	8	[3,17]				4"
129,4 – 129,8	123,2 – 124,0		6		M130x6		
138,0 – 138,4	135,5 – 135,9	11	[2,31]	5"			

139,4 – 139,7	127,5 – 127,9		9,7			5,1/2" (DIN11)	
139,8 – 141,3		8	[3,17]				5"
163,4 – 163,8	160,9 – 161,4	11	[2,31]	6"			
167,8 – 168,3		8	[3,17]				6"
218,5 – 219,0		8	[3,17]				8"

Gwinty trapezowe

Gwint trapezowy ACME o kącie zarysu $\alpha = 29^\circ$ jest stosowany do złączek do gazu LPG

Średnica zewnętrzna (mm)	Średnica wewnętrzna (mm)	Zwoje na cal	Skok (mm)	Gwint
44,4	38,2	6	4,23	ACME 1,3/4"
57	48,7	3	8,5	ACME 2,1/4"
82,5	78,4	2	12,7	ACME 3,1/4"



Gwinty trójkątne

P - skok gwintu

$\alpha = 60^\circ$ dla gwintów metrycznych, UNF oraz NPT

$\alpha = 55^\circ$ dla gwintów BSP